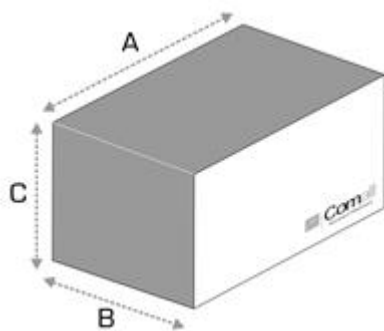


TAB 100

Moledora con posicionamiento manual de los 4 ejes



CE



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
805	1680	1530	440

Tensión de alimentación	Potencia total instalada	Consumo de aire por ciclo	Presión de funcionamiento
3F - 400 VCA - 50 Hz	1,1 kW	-	7 bar

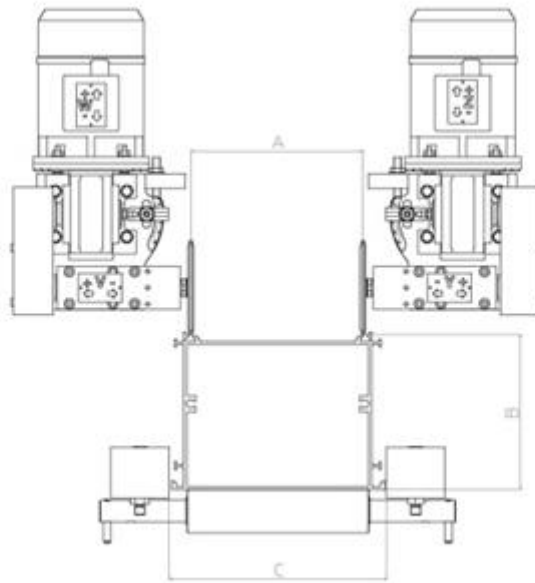


Características técnicas:

- Dos grupos de fresado motorizados con velocidad 57 m./min. con fresa \varnothing 130 (Fresa opcional - Véanse accesorios opcionales)
- 2 motorreductores 0.5 HP 230/400V 50Hz
- Posicionamiento manual independiente de los 4 ejes en las direcciones X e Y mediante volante y numerador, con tornillo trapezoidal de precisión decimal. Precisión de posicionamiento decimal.
- Desplazamiento ejes sobre guías lineales con patines de bolas
- Sistema de rotación cabezal con excéntrico y nonio graduado para inclinar las fresas hasta un máximo de 10° internos y 10° externos, tomando como referencia de 0° la posición perpendicular de la fresa respecto del plano de trabajo
- Es posible alojar un rodillo de hasta 110 mm en ambas posiciones e inclusive mayor, si la máquina no cuenta con los rodillos móviles retráctiles (véase más adelante).
- Campos de trabajo: Ancho máximo perfil posible de alojar 300 mm, distancia entre fresas 234 mm (distancia ranuras), altura máxima perfil 290 mm
- Protección integral de la zona de trabajo: apertura cárter 550 mm, de elevación mediante muelles de gas, restricción acceso a las fresas con varillas regulables según las dimensiones del perfil
- Amplia visibilidad del punto de mecanización
- Mando avance/retroceso de la barra para emplazamiento fresas
- Aproximadores laterales y posicionamiento manual rápido
- Dimensiones mm 1730hx1580x805p, Peso 420 Kg

Esquemas de capacidad de trabajo

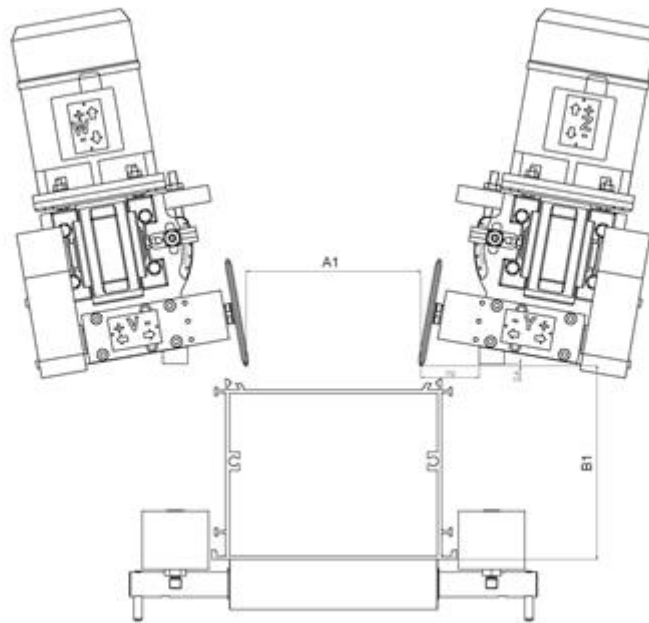
Campo de trabajo - Fresas derechas



Altura útil 60 mm

	Min (mm)	Max (mm)
A	7	234
B	1	290
C	0	300

Campo de trabajo - Inclinación fresas 10°

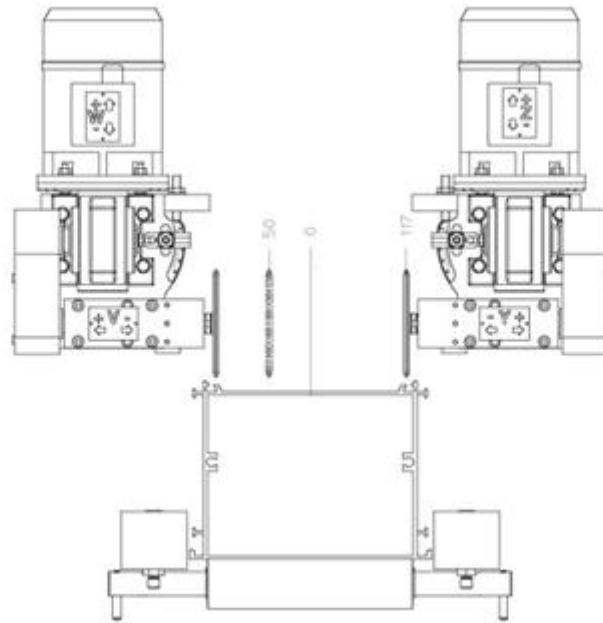


Altura útil 60 mm

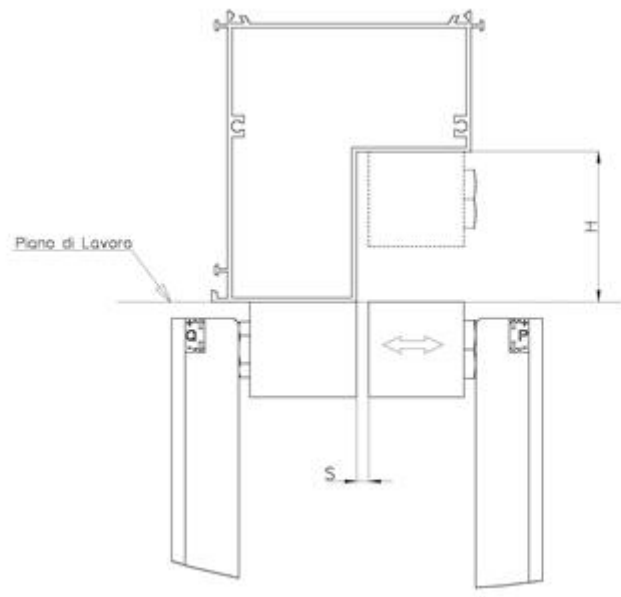
12*: Cota mínima si se cuenta con el kit de traslación perfil (ZEX18362 / ZEX18363)

	Min (mm)	Max (mm)
A1	0	180
B1	1 – 12*	316

Campo de trabajo - Desplazamiento máximo de las fresas en relación al centro (válido para ambas fresas)



Campo de trabajo de los rodillos escalonados motorizados (ejes P y Q)



Altura útil 60 mm

Cuando se tienen que mecanizar perfiles con aleta inferior, es posible trasladar el rodillo del eje P para crear un hueco. La distancia entre ambos rodillos está comprendida entre 1 y 12,5 mm.

	Min (mm)	Max (mm)
H	0	155
S	1	12,5

Accesorios de serie:

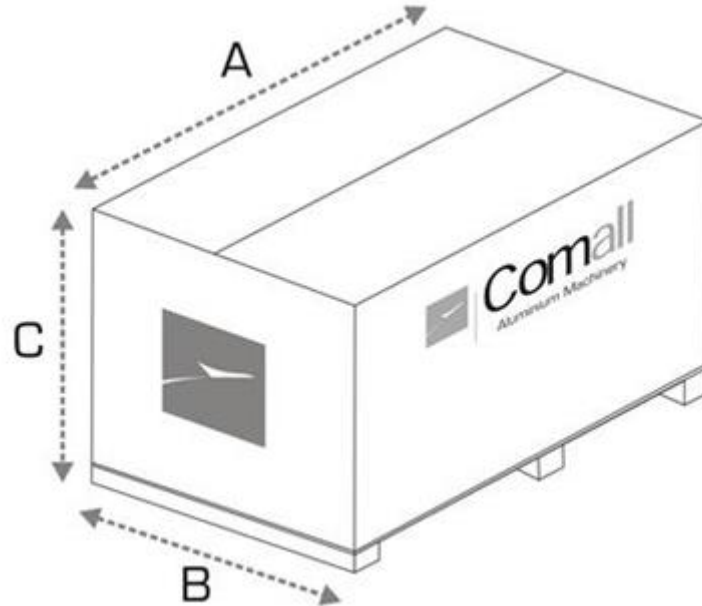
- 1 rodillo fijo de contraste fresas
- 2 rodillos lisos Entrada/Salida
- 2 rodillos verticales de guía perfil
- 2 rodillos móviles verticales de guía perfil
- Carenado integral

Accesorios opcionales:

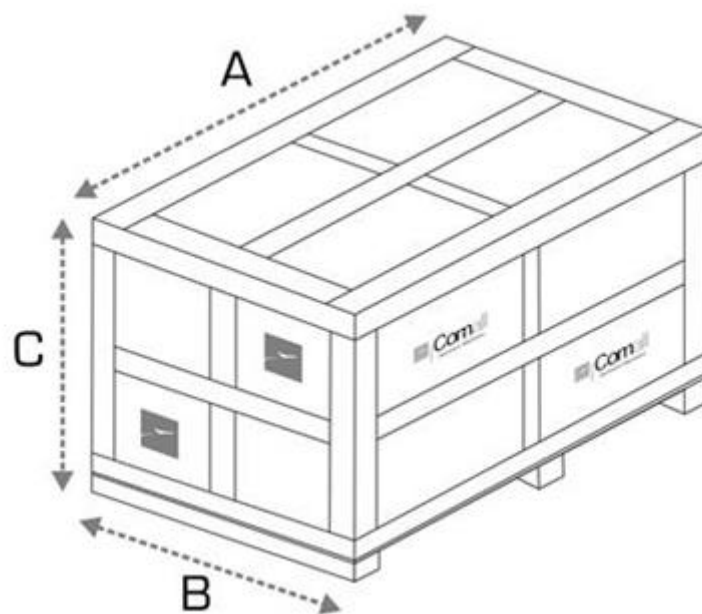
- Rodillos de soporte perfil personalizados
- Kit rodillos centrales dobles de altura ajustable (ejes P y Q manuales)
- Equipo inverter
- Kit de soporte perfiles especiales
- Kit pinzas para introducción varillas
- Fresa moleteada ES=2,6 mm \varnothing 130 mm
- Fresa moleteada ES=2,8 mm \varnothing 130 mm
- Fresa moleteada ES=3 mm \varnothing 130 mm
- Fresa moleteada ES=3,2 mm \varnothing 130 mm
- Kit Punzón
- Alimentaciones especiales con transformador (3KVA)
- Sobreprecio por instalación versión UL-CSA

Accesorios opcionales: Embalaje

- Embalaje en paleta y cartón
- Embalaje en jaula



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg