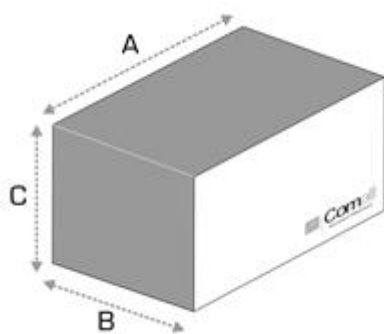


# JOB LT

Unidad de mecanizado para el taladro de las bisagras en los marcos



| A (mm) | B (mm) | C (mm) | Kg  |
|--------|--------|--------|-----|
| 4600   | 2850   | 1900   | 700 |

## Características técnicas:

- Posicionamiento de las cabezas automático autocentrante
- Bloqueo automático del marco
- Referencia de la perforación al interior del marco, en el alojamiento del junquillo
- Avance de la unidad de perforación frenado hidráulicamente
- Detención de la profundidad de perforación y de vuelta automáticos
- Perforación en pvc y hierro
- Posibilidad de ejecutar perforación de las cremalleras también en marcos intermedios montados mecánicamente
- Ciclo de trabajo especial para trabajar marco con umbral en aluminio, montado mecánicamente
- Dimensión marco máximo interior que se puede trabajar 2750 mm
- Dimensión mínima interior que se puede trabajar 450 mm
- Capacidad: 150 Kg

## Accesorios de serie:

- Nr.2 superficies de apoyo del marco
- Nr. 2 cabezas de perforación

## Accesorios opcionales:

- Unidad de recorte marco

## Características técnicas:

- Tensión: 380V + N + T + L1 + L2 + L3
- Absorción: 0,5 Kw
- Presión de funcionamiento: 7 bar
- Consumo aire por ciclo: 49 litros/ciclo