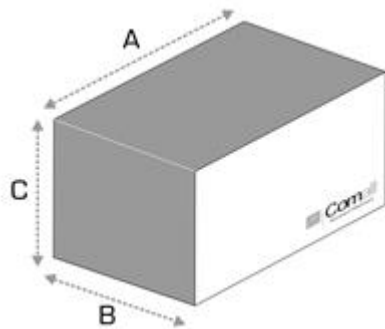


JOB CNC

Banco CNC para atornillado automático de herrajes perimétricos



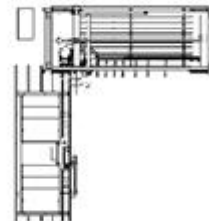
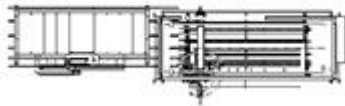
A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
8000	2300	2400	2090
5200	5600	2400	2090

Características técnicas:

- Banco de trabajo multifunccion para el montaje de la herramienta
- Isla 1 : preparación del kit herramienta y corte herramienta
- Isla 2: para atornillado automático del herraje
- Recepción de datos de atornillado desde software exterior
- Software interfaz de guia para el correcto montaje del kit herramienta
- Versión para le desplazamiento automatico de la isla 1 a la isla 2
- Versión con desplazamiento manual de la isla 1 a la isla 2
- ZEX18194: versión con transferencia manual de la isla 1 a la isla 2. Puede ser añadido el banco de descarga automático ZEX18197 como opcional
- ZEX18195: versión con transferencia automática de la isla 1 a la isla 2. Puede ser añadido el banco de descarga automático ZEX18197 como opcional
- Posibilidad de descarga automatica de la pieza
- 3 ejes CNC con motor brushless
- Eje Y desliza sobre guías lineales de alta precisión y bolas de recirculación, correa dentada al juego 0
- El eje Z desliza sobre guías lineales, la transmisión es a tornillo sinfín y tuerca patrón.
- Eje W giratorio con dispositivo de enclavamiento mecánico para asegurar la máxima precisión de posicionamiento a 0°, 90°, 180° y 270°
- Posibilidad de atornillar en 3 profundidades tornillos diferentes
- Dimensiones máximas cuadro: 1300 mm x 2700 mm
- Capacidad: 200 Kg

Layout

- Configuración con las islas en línea o a 90°



Accesorios de serie:

- Almacén con 32 compartimentos para herrajes
- PC con software gráfico FST assembly bench
- Lector código de barras con predisposición para recepción de datos desde el software gestional exterior
- Indicación automática de número de la célula para los componentes
- Unidad de punzonado motorizado en la isla 1
- Plano de apoyo con 10 bandejas para piezas pequeñas
- Barreras de seguridad (sólo para versión con transmisión manual desde la isla de 1 a la 2)

Accesorios opcionales:

- Rodillos de descarga automatica en linea (para la versión con transferencia automática)
- Kit rodillos de descarga en linea (para la versión con transferencia manual)
- Cargador de tornillos adicionales
- Software conversión datos desde el gestional exterior para FST assembly bench
- Modulo herramienta para FST assembly bench

Datos técnicos:

- Tension: 380V + N + T + L1 + L2 + L3
- Absorción: 2 Kw
- Presión de funcionamiento: 7 bar
- Consumo aire por ciclo: 435 litros/ciclo